



TAIHO 泰禾

主板A股代码:603656



合肥泰禾智能科技集团股份有限公司

地址:中国安徽合肥市经济技术开发区桃花工业园拓展区玉兰大道66号
电话:0551-65399166 / 出口专线:+86 551-65399015
客服中心:400-660-9996 / 传真:0551-65399188
邮箱:thsorter@chinataiho.com / 邮编:230601 / 网址:www.colorsort.cn

Hefei Taihe Intelligent Technology Group Co.,Ltd.

Add:66 Yulan Blvd, Taohua Industrial Park Economy Development Area,
Hefei Economic and Technological Development Zone, Anhui, China

Tel:+86 551-65399166 / Export:+86 551-65399015
Fax:+86 551-65399188 / After-sales line:+86 551 68588368
P.C:230601 / E-mail:thsorter@chinataiho.com
Url:www.chinacolorsort.com

*因公司产品技术不断革新,本画册所展示的产品若涉及外观、配置或性能等升级的,以实际升级后的产品为准,本画册所展示内容仅做参考。

*Due to the continuous innovation of the company's product technology, if the appearance, configuration or performance of the products displayed in this album are upgraded, the actual upgraded products shall prevail. The content displayed in this album is for reference only.

塑料分选全场景 解决方案

FULL SCENARIO SOLUTION FOR
PLASTIC SORTING

分选变废为宝 科技创造价值

WASTE TO RESOURCES
SORTING DRIVES VALUE CREATION

2025年8月

技术优势

TECHNICAL ADVANTAGE

Global Intelligent Manufacturing
AI Vision Expert
世界智造·AI视觉专家

多维度精准识别

产品囊括红外材质分析、紫外老化检测、X光成分透视、高清视觉成像与深度学习算法，构建从物料物理属性到化学特征的全维度识别矩阵，实现材质、状态、缺陷的多维度精准判定。

复杂料深度辨析

针对再生资源的混杂特性，可精准捕捉材质纯度差异、老化程度、隐性瑕疵及细微颜色变化，突破传统分选对表面特征的局限，挖掘物料内在价值差异点。

微米级视觉识别

应用高分辨率CCD/CMOS光学系统与动态色差分析技术，精准识别同材质异色、表面纹理瑕疵及微小杂质，保障再生物料外观一致性与品质稳定性。

全品类柔性适配

解决方案囊括多类产品，依托模块化技术架构与定制化算法优化，产品可适配不同塑料材质及形态分选，构建专属解决方案。

工业级环境适应

集成防粉尘光学保护、抗振动结构设计及温湿度自适应调节功能，在物料混杂、环境多变的工况下保持稳定识别精度与运行效率，降低维护成本。

超高速闭环分选

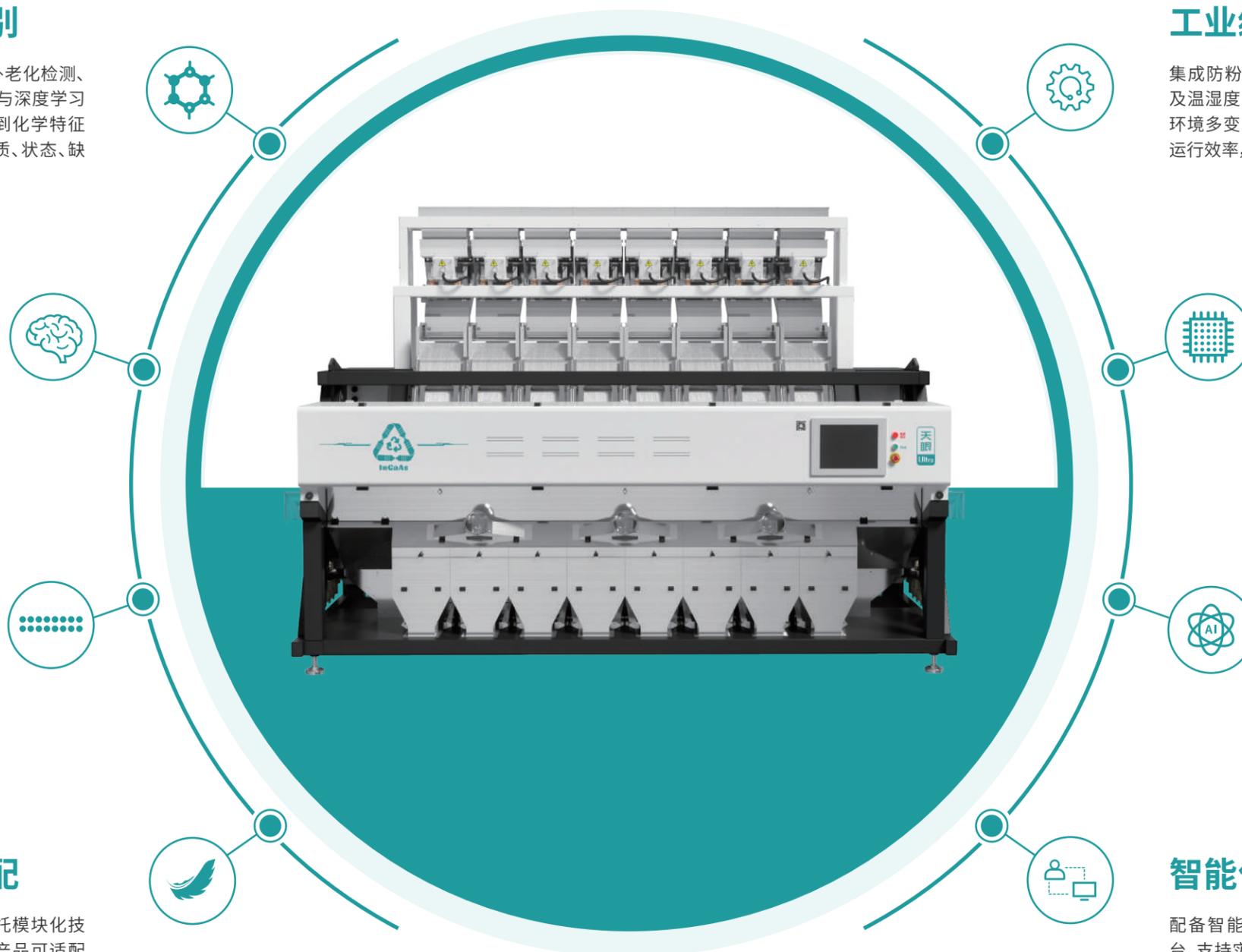
结合高速变频喷阀执行机构与智能控制芯片，实现“识别-判断-分选”全流程毫秒级响应，单通道处理效率匹配规模化再生资源处理线产能需求。

AI智能自主优化

搭载先进深度学习算法，通过海量样本训练持续优化识别模型，可自主学习物料特征、适应复杂工况变化，驱动分选精度提升，减少人工参数调试成本。

智能化远程运维

配备智能触控交互系统与远程运维平台，支持实时数据呈现、故障预警及一键分选方案参数切换，模块化设计适配不同生产线布局，降低集成成本。

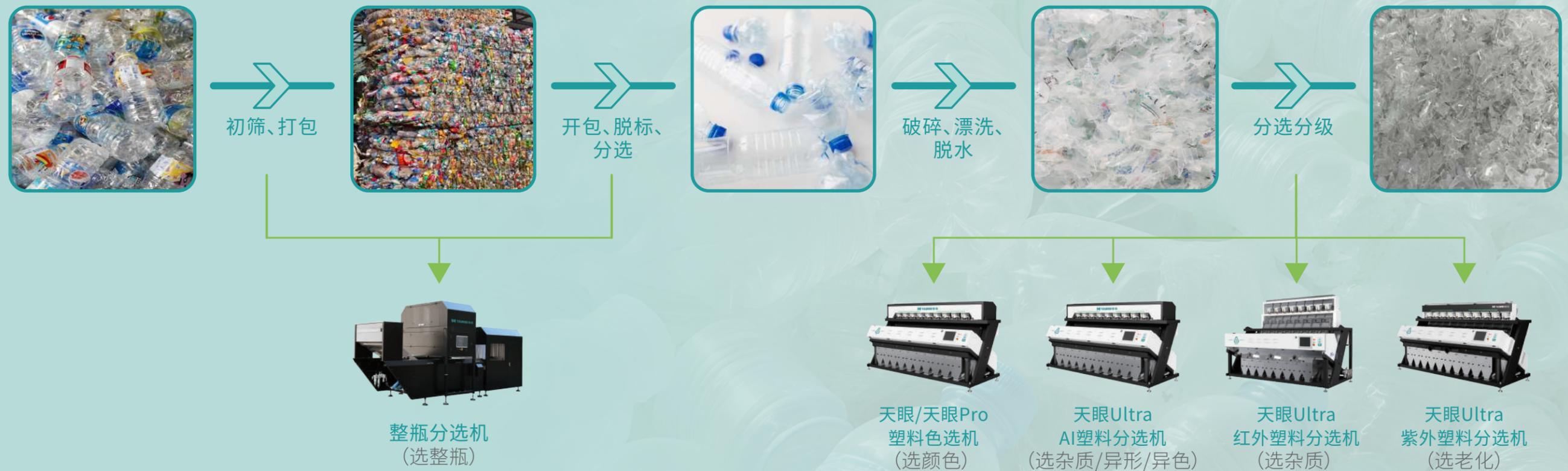


再生资源分选解决方案

RECYCLABLE RESOURCES SORTING SOLUTIONS

Global Intelligent Manufacturing
AI Vision Expert
世界智造·AI视觉专家

塑料回收解决方案 (以 PET 瓶片为例)



深度学习塑料整瓶分选系列

DEEP LEARNING PLASTIC WHOLE-BOTTLE SORTING SERIES

AI智能分析 塑料瓶选专研者

产品介绍 / Product Introduction

深度学习赋能

搭载深度学习算法，可精准识别不同形态、大小、颜色的塑料瓶，分选准确率达98%以上，解决人工分拣效率低、误差大的痛点。

多维检测分选

融合光学成像、形态识别等多维技术，不仅能高效分选目标瓶型，剔除破损瓶、污染瓶、非目标材质杂瓶，从源头保障再生原料品质。

智慧整瓶传动

高速动态分选，适配工业化产能需求，高帧率视觉动态捕捉系统，配合高频气动分选执行配置，轻松适配再生塑料回收线的连续化生产节奏，大幅提升后端破碎、清洗环节的原料纯度。

智能自适调节

设备结构模块化，支持快速更换，可应对复杂工况稳定运行，在潮湿、粉尘等复杂环境下仍保持稳定性能，减少人工干预，降低运维成本，可灵活适配不同瓶型规格的分选需求。



适用物料 / Applicable materials

专注废旧塑料瓶全维度分选，识别3A、蓝、绿、杂色等整瓶，剔除杂瓶及金属/玻璃杂质，适配瓶类回收分拣与再生瓶片前端处理。



白(透)瓶



蓝瓶



绿瓶



杂色瓶



日杂瓶

性能参数 / Performance parameter

产品系列	型号	处理量 (t/h)	整机功率 (kW)	电源电压 (V)	气源压力 (MPa)	气源消耗 (m ³ /min)	规格尺寸 (mm)	机器重量 (kg)
深度学习塑料整瓶分选系列	6SXG-1200MD1F	1.0-2.0	4.0	AC380V±10% 50/60Hz	0.6-0.8	<4.5	5075*2150*2850	1950
	6SXG-1800MD1F	2.0-4.0	4.5	AC380V±10% 50/60Hz	0.6-0.8	<6.75	5075*2750*2850	2388

注：1、以上色选性能以日用塑料瓶为例；2、产品配置处于不断更新中，不同时期产品的配置参数可能存在差异，具体以实物机器为准；3、本画册所展示的性能经测试产生，实际生产时可能因现场环境不同而有所差异。

天眼Pro塑料色选系列

OBSERVATION PRO SERIES FOR PLASTIC COLOR SORTING

光学精筛识别 塑料色选洞察者

Global Intelligent Manufacturing
AI Vision Expert
世界智造·AI视觉专家

产品介绍 / Product Introduction

超高清色彩识别

搭载CCD/CMOS高分辨率彩色视觉系统，配合高清光学镜头，可识别细微色彩差异，实现“同色同质”精准分选。

多维度光学检测

融合支持灰度、色差、SVM、HSV等算法，在区分颜色的同时，可同步识别缺陷杂质，完成“色彩分选+瑕疵剔除”双重净化。

规模化高速分选

配备高频气动分选阀，中心定位剔除算法，每秒千次精准分拣，单机处理量达3-8t/h，满足再生塑料破碎料、颗粒料的规模化分选需求。

全场景灵活适配

支持1600万种混色背景调控，自定义色选方案储备，可快速切换不同塑料分选模式，适配PE、PP、PET等多种材质的色彩分选需求，轻松应对多场景生产。



适用物料 / Applicable materials

覆盖塑料色彩与外观净化，分选破碎料、颗粒料的细微色差及表面污渍缺陷，适配造粒与再生制品原料提纯环节。



透明



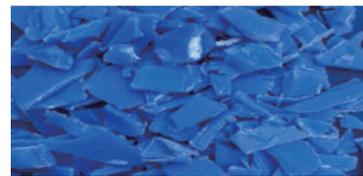
绿色



红色



乳白



蓝色



黄色

性能参数 / Performance parameter

产品系列	型号	处理量 (t/h)	整机功率 (kW)	电源电压 (V)	气源压力 (MPa)	气源消耗 (m³/min)	规格尺寸 (mm)	机器重量 (kg)
天眼塑料色选系列	6SXG-441C	1.75-2.8	3.9	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	3.9-5.7	2854*1510*1945	1715
	6SXG-504C	2.0-3.2	4.3	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	4.5-6.5	3168*1510*1945	1910
	6SXG-630CV	2.5-4.0	5.1	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	5.0-7.5	3796*1510*1945	2240
	6SXG-756C	3.0-4.8	6.0	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	6.0-9.0	4434*1510*1945	2655
	6SXG-756CB	3.0-4.8	6.9	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	6.0-9.0	2822*2901*1940	2837
	6SXG-1008CB	4.0-6.4	8.6	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	8.2-12.2	3450*2901*1940	3636
天眼Pro塑料色选系列	6SXG-630C	1.75-2.8	3.9	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	4.9-6.8	2854*1510*1945	1715
	6SXG-720C	2.0-3.2	4.3	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	5.9-7.8	3168*1510*1945	1910
	6SXG-900C	2.5-4.0	5.1	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	6.0-9.0	3796*1510*1945	2240
	6SXG-1080C	3.0-4.8	6.0	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	7.2-10.8	4434*1510*1945	2655
	6SXG-1080CB	3.0-4.8	6.9	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	7.2-10.8	2822*2901*1940	2837
	6SXG-1440CB	4.0-6.4	8.6	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	9.6-14.4	3450*2901*1940	3636

注：1、以上色选性能均以含杂1%-15%的废旧塑料破碎料为例；2、产品配置处于不断更新中，不同时期产品的配置参数可能存在差异，具体以实物机器为准；3、本画册所展示的性能经测试产生，实际生产时可能因现场环境不同而有所差异。

天眼Ultra塑料材质分选系列

OBSERVATION ULTRA SERIES FOR PLASTIC MATERIAL SORTING

红外材质精选 塑料质选深耕者

Global Intelligent Manufacturing
AI Vision Expert
世界智造·AI视觉专家

产品介绍 / Product Introduction

红外光谱材质选

配备高分辨率InGaAs红外光谱传感器,通过捕捉不同塑料的独特分子光谱特征,可精准区分PE、PP、PET、PS、ABS等10余种主流塑料材质,分选精度高达万分之三,从源头实现材质的极致纯净。

高效量产双保障

结合高速光学采集系统与高频分拣执行机构,在确保高精度的同时,单机每小时处理量可达2-3吨,完美适配规模化再生产线,显著提升再生料纯度及经济价值。

复杂场景全适配

针对再生塑料中混料、污染料、复合料等难题,采用多波段光谱融合技术,可通过片材局部特征,对各类复杂废旧塑料实现稳定识别,消除材质分选盲区。

稳定耐用低耗损

优化全机身防尘设计,搭配高效风冷系统,支持24小时连续运行,识别稳定性持久可靠,减少设备故障导致的停机损耗,降低长期运维成本。

适用物料 / Applicable materials

适用于再生塑料破碎料、颗粒料材质分选,对PE/PP/PET等10余种塑料做分子级识别,解决混料、近邻材质区分难题,适配回收破碎线与造粒预处理。



性能参数 / Performance parameter

产品系列	型号	处理量 (t/h)	整机功率 (kW)	电源电压 (V)	气源压力 (MPa)	气源消耗 (m³/min)	规格尺寸 (mm)	机器重量 (kg)
天眼Ultra塑料材质分选系列	6SXG-378CZ	1.2-4.2	5.7	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	2.0-3.5	3128*2030*2560	1770
	6SXG-504CZ	1.6-4.8	7.4	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	2.0-5.5	3756*2030*2560	2134

注:1、以上色选性能均以含杂5%以内的PET破碎料为例;2、产品配置处于不断更新中,不同时期产品的配置参数可能存有差异,具体以实物机器为准;3、本画册所展示的性能经测试产生,实际生产时可能因现场环境不同而有所差异。

天眼Ultra塑料老化分选系列

OBSERVATION ULTRA SERIES FOR PLASTIC AGING SORTING

Global Intelligent Manufacturing
AI Vision Expert
世界智造·AI视觉专家

紫外荧光识别 塑料老化剔除者

产品介绍 / Product Introduction

紫外荧光早探衰

搭载专用紫外光源与荧光传感器，捕捉塑料老化产生的特征信号，精准识别降解料及肉眼难辨的早期老化迹象，实现“未显先判”。

老化分级定向选

支持轻/中/重度老化等级自定义，通过荧光强度量化建模，按品质需求精准筛选，提升再生料分级价值。

复杂场景稳适配

特制分选箱过滤环境与反光干扰，针对碎片、颗粒、块状等形态优化输送与检测角度，暗光、堆叠、污染场景下漏检率低，适配回收全流程。

提质增效创价值

剔除老化料减少再生次品率，降低开裂、性能下降问题；品质分级实现“优料优用”，降本增效双重赋能再生品质升级。

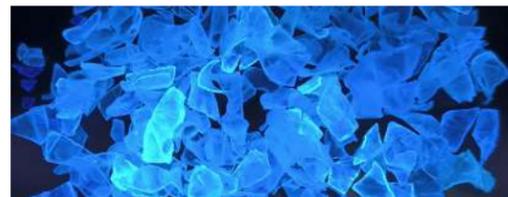


适用物料 / Applicable materials

聚焦废旧塑料老化筛选，针对碎片、颗粒态PET、PA等，识别老化料及松香料，适配品质分级与高值料提纯场景。



非老化（荧光）料



老化（荧光）料



尼龙料



松香料

性能参数 / Performance parameter

产品系列	型号	处理量 (t/h)	整机功率 (kW)	电源电压 (V)	气源压力 (MPa)	气源消耗 (m³/min)	规格尺寸 (mm)	机器重量 (kg)
天眼Ultra 塑料老化 分选系列	6SXG-450ZW	1.5-2.5	2.0	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	3.7-5.5	2351*1510*1945	1400
	6SXG-900ZW	3.0-5.0	5.1	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	6.0-9.0	3796*1510*1945	2294
	6SXG-1080ZW	3.6-6.0	6.3	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	7.2-10.8	4434*1510*1945	2720

注：1、以上色选性能均以含杂5%以内的PET破碎料为例；2、产品配置处于不断更新中，不同时期产品的配置参数可能存在差异，具体以实物机器为准；3、本画册所展示的性能经测试产生，实际生产时可能因现场环境不同而有所差异。

天眼Ultra塑料AI分选系列

OBSERVATION ULTRA SERIES FOR PLASTIC AI SORTING

Global Intelligent Manufacturing
AI Vision Expert
世界智造·AI视觉专家

AI智慧赋能 塑料异材精选者

产品介绍 / Product Introduction

AI赋能无偏差

百万级样本训练模型，锚定塑料材质颜色，按需定制分选，提升塑料分选纯净度，大幅降低混料误差。

缺陷杂质全捕捉

适配碎片、颗粒、瓶片等全形态塑料物料，可同步识别区分异色、木块、金属、石子、橡胶等杂质，细微缺陷无遗漏。

动态调节稳运行

实时感知物料变化与环境干扰，自动调优识别参数，少人工干预更高效。

快训扩能易适配

新物料24小时内完成样本建模与参数调试，灵活应对新型塑料、复合料分选需求，适配多样再生场景。



适用物料 / Applicable materials

针对塑料中混杂的各类缺陷与异物问题，精准识别同色异形差异物料及木头、电路板等杂质，适配再生塑料破碎料提纯与精分场景。



选杂质



选异形



选异色



选异质



性能参数 / Performance parameter

产品系列	型号	处理量 (t/h)	整机功率 (kW)	电源电压 (V)	气源压力 (MPa)	气源消耗 (m³/min)	规格尺寸 (mm)	机器重量 (kg)
天眼Ultra 塑料AI 分选系列	6SXG-630VA+AI	1.75-2.8	3.9	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	4.9-6.8	2854*1510*1945	1715
	6SXG-720VA+AI	2.0-3.2	4.3	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	5.9-7.8	3168*1510*1945	1910
	6SXG-900VA+AI	2.5-4.0	5.1	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	6.0-9.0	3796*1510*1945	2240
	6SXG-1080VA+AI	3.0-4.8	6.0	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	7.2-10.8	4434*1510*1945	2655
	6SXG-1080VA+AI B	3.0-4.8	6.9	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	7.2-10.8	2822*2901*1940	2837
	6SXG-1440VA+AI B	4.0-6.4	8.6	AC220V±5% 50/60Hz	0.5-0.8	9.6-14.4	3450*2901*1940	3636

注：1、以上色选性能均以含杂1%-15%的废旧塑料破碎料为例；2、产品配置处于不断更新中，不同时期产品的配置参数可能存在有差异，具体以实物机器为准；3、本画册所展示的性能经测试产生，实际生产时可能因现场环境不同而有所差异。

塑料X光阻燃分选系列

PLASTIC X-RAY FLAME-RETARDANT SORTING SERIES

X光透视智检 塑料阻燃检测者

产品介绍 / Product Introduction

X光穿透检测

采用高分辨率X光探测模组，穿透塑料表层精准捕捉阻燃剂内在特征，实现阻燃与非阻燃塑料的本质识别区分。

低耗安全设计

多重物理防护，辐射远低于安全标准，搭配智能启停与故障预警系统，可连续安全稳定运行。

极简智能交互

极简UI界面搭配智能引导式操作，核心参数可视化调节，支持场景模式一键切换，低门槛，零难度，新手可快速上手。

深度学习算法

搭载专属深度学习模型，持续迭代物料识别逻辑，可自动适配不同阻燃塑料与复杂料况识别，提升对罕见物料的识别效果，减少人工干预。



适用物料 / Applicable materials

聚焦塑料阻燃特性检测，穿透表层区分阻燃与非阻燃塑料，同步识别内部金属、石子杂质，适配电子废料回收与阻燃塑料定向再生场景。



阻燃料



非阻燃料



合金料

性能参数 / Performance parameter

产品系列	型号	处理量 (t/h)	整机功率 (kW)	电源电压 (V)	辐射泄露水平 (μSv/h)	剔除方式	规格尺寸 (mm)	机器重量 (kg)
塑料X光阻燃分选系列	THX-S400B	0.5-0.65	2.5	AC220V±5% 50/60Hz AC380V±5% 50/60Hz	<1	72通道吹气剔除	3430*1310*2200	950
	THX-S600B	0.8-1.0	2.9	AC220V±5% 50/60Hz AC380V±5% 50/60Hz	<1	108通道吹气剔除	3990*1505*2200	1000

注:1、以上色选性能均以塑料合金料为例;2、产品配置处于不断更新中,不同时期产品的配置参数可能存在差异,具体以实物机器为准;3、本画册所展示的性能经测试产生,实际生产时可能因现场环境不同而有所差异。

产品价值

PRODUCT VALUE

客户应用案例

USER APPLICATION CASES



经济价值

精准分选提纯度，优料优价增收益，让再生资源从“废料”变“财富”。



社会价值

推动绿色循环落地，凝聚低碳发展共识，共筑“资源永续”的民生福祉。



环境价值

源头减废降污染，少采原生，增加再生，用科技为地球减负护生态。



产业价值

升级分选效率与精度，筑牢循环经济产业链，让企业在绿色赛道领跑。



AI智选·数字分选技术开创者

我们的产品畅销国内**30**多个省市自治区，
出口**100**多个国家和地区。

售后服务

AFTER-SALE SERVICES

公司坚持“以客户为中心”为指导方针，倡导所有员工随时关注客户的需求，竭力为国内外客户提供解决方案的服务理念。

公司现有90余名售后服务人员，服务下沉至地市级，直接贴近客户，为客户提供及时、快速、周到的服务，实现24小时内上门服务。

对客户实行整机一年免费维护和保养，并及时提供专业培训和技术指导解决客户后顾之忧，充分体现快速响应，及时维护，跟踪协调的服务模式。



400-660-9996

整机一年免费
维护和保养

24小时内
上门服务



7x24小时
用户咨询服务

建立用户档案
实行跟踪服务

泰禾AI智选·数字分选技术开创者

TAIHO AI SORT · DIGITAL SORT TECHNOLOGY PATHFINDER

2004

合肥泰禾智能科技集团
股份有限公司成立；

2004: Taiho was founded;

2017

上海证券交易所成功上市，
股票代码：603656；

2017: TAIHO was listed in
Shanghai Stock Exchange,
Stock Code: 603656;

2008

成为首家将高速高分辨率
CCD技术应用于分选领域
的企业；

2008: The first company to apply
high-speed and high-resolution
CCD technology to the field of
sorting;

2018

首创将人工智能应用于
智能分选领域；

2018: First application of AI
Intelligent Technology in the
color sorting industry;

2022

AI智选数字分选技术
正式发布；

2022: AI Sort Digital sorting
Technology was officially
released;

2025

AI智选技术革新，
深度神经网络泛化性能突破进阶。

2025: Technological Innovation
in AI sorting brings advanced
breakthrough in General
Performance of Deep Neural
Network.

